

# Benutzerhandbuch

## ONLINE YUNTO-Serie Modelle 500 - 1500

### Deutschland

ONLINE USV-Systeme AG  
Luise-Ullrich-Str. 8  
D-82031 Grünwald

Phone +49 (89) 2423990-10  
Fax +49 (89) 2423990-20

[www.online-usv.de](http://www.online-usv.de)

### Italien

ONLINE UPS-Systems S.r.l.  
Via Ferruccio Gilera 110  
I-20862 Arcore (MB)

Phone +39 (039) 2051444  
Fax +39 (039) 2051435

[www.online-ups.it](http://www.online-ups.it)

### Schweiz

ONLINE USV-Systeme AG  
c/o POTESTA AG  
Hertistrasse 29  
8304 Wallisellen (Zürich)

Phone +49 (89) 242399010  
Fax +49 (89) 242399020

[www.online-usv.ch](http://www.online-usv.ch)

# Inhalt

Benutzerhandbuch.....	1
1. Einleitung.....	4
2. Sicherheitswarnungen.....	6
3. Montage.....	7
3.1 Überprüfung der Lieferung.....	7
3.2 Auspacken der USV-Anlage.....	7
3.3 Überprüfung des Zubehörs.....	8
3.4 Installation und Inbetriebnahme.....	8
4. Anzeige und Bedienelemente.....	10
5. Kommunikation und Schnittstellen.....	11
5.1 USB-Schnittstelle.....	11
5.2 Überspannungsschutz für Daten- und Telefon- leitungen (DSL / Telefon / Fax / Netzwerk).....	12
5.3 DataWatch Software.....	12
6. Wartung.....	13
6.1 Pflege und Wartung.....	13
6.2 Lagerung.....	13
6.3 Batteriewechsel.....	13
6.4 Entsorgen der Altbatterien oder der USV-Anlage.....	15
7. Fehlerbehebung.....	16
8. Support.....	17
9. Technische Daten.....	18
9.1 Spezifikation.....	18
9.2 Rückansicht.....	20
9.3 CE Bestätigung.....	21
10. Garantie.....	22

## Abbildungsverzeichnis

Abbildung 1: YUNTO 500 - 800.....	5
Abbildung 2: YUNTO 1200 - 1500.....	5
Abbildung 3: Bedienfeld und Display.....	10
Abbildung 4: Rückansicht YUNTO 500 - 800.....	20
Abbildung 5: Rückansicht YUNTO 1200 - 1500.....	20

# Tabellenverzeichnis

Tabelle 1: Lieferumfang .....	8
Tabelle 2: Anzeigebeschreibungen .....	10
Tabelle 3: Fehlerbehebung.....	16
Tabelle 4: Spezifikation.....	19

# 1. Einleitung

Die ONLINE USV-Systeme AG (ONLINE) gehört zu den führenden Herstellern von unterbrechungsfreien Stromversorgungen (USV). Seit 1988 beschäftigt sich das deutsche Unternehmen mit Entwicklung, Fertigung, Vertrieb und Support von USV-Systemen. Nach verkauften Stückzahlen sind die Produkte von ONLINE die deutsche Nummer eins im USV-Markt und wegen ihrer hohen Qualität und des exzellenten Supports international anerkannt.

Die Stromversorgung fällt häufig dann aus, wenn man es am wenigsten erwartet. Auch kann die Qualität der Stromversorgung oft erheblichen Schwankungen unterliegen. Netzprobleme können dazu führen, dass kritische Daten zerstört werden, ungesicherte Daten verloren gehen und Hardware beschädigt wird. Teure Reparaturen und Ausfallstunden sind die Folge.

Mit Modellen der YUNTO-Serie von ONLINE sind Sie für solche Fälle bestens gerüstet. YUNTO schützt sensible Anwendungen vor Datenverlust und Betriebsstillstand – ob preissensitiven Einstiegsserver oder Highend-PC, Telefonanlage, Netzwerkperipherie oder NAS.

YUNTO bietet die folgenden Vorzüge:

- Kompakte Bauform
- Geräuschloser Betrieb
- Kaltstartfunktion, Starten der USV-Anlage ohne Netzspannung
- Intelligentes Batteriemangement, Selbsttest und Schnell-Ladefunktion
- Überspannungsschutz für Daten- und Telefonleitungen
- Alarmfunktion
- USB-Schnittstelle
- Integrierte Wandhalterung
- Inkl. Shutdown-, Management- und Monitoringsoftware Data-Watch als Download für alle Betriebssysteme
- 2 Jahre Garantie inkl. Batterie und kostenlosem 24h-Vorbaustausch



Abbildung 1: YUNTO 500 - 800



Abbildung 2: YUNTO 1200 - 1500

## 2. Sicherheitswarnungen

Dieses Handbuch enthält wichtige Anweisungen, die Sie während Installation und Wartung der USV-Anlage und der Batterien befolgen müssen. Bitte lesen Sie alle Anweisungen des Handbuches, bevor sie mit dem Gerät arbeiten. Bewahren Sie das Handbuch auf.



### ACHTUNG


- Die USV-Anlage führt lebensgefährliche Spannungen. Alle Reparatur- und Wartungsarbeiten sollten nur von Kundendienstfachleuten durchgeführt werden
- Die USV-Anlage enthält eine eigene Energiequelle (Batterien). Der Ausgang der USV-Anlage kann Spannung führen, auch wenn die USV-Anlage nicht an eine Wechselstromquelle angeschlossen ist
- Um Brandgefahr oder das Risiko eines elektrischen Schlages zu verringern, darf die USV-Anlage nur in Gebäuden mit kontrollierter Temperatur und Luftfeuchtigkeit installiert werden, in denen keine leitenden Schmutzstoffe vorhanden sind. Die Umgebungstemperatur darf 40°C nicht übersteigen. Die USV-Anlage darf nicht in der Nähe von Wasser oder in extrem hoher Luftfeuchtigkeit (>90%) betrieben werden
- Vergewissern Sie sich vor dem Transport der USV-Anlage, dass sie von der Stromversorgung getrennt und ausgeschaltet ist
- Batterien können das Risiko eines elektrischen Schlags bergen oder durch hohen Kurzschlussstrom in Brand geraten. Bitte treffen Sie die erforderlichen Vorsichtsmaßnahmen. Die Wartung muss von qualifiziertem Personal durchgeführt werden, das im Umgang mit Batterien geübt ist und über gute Kenntnisse der erforderlichen Vorsichtsmaßnahmen verfügt, s. Kapitel 6 *Wartung*. Halten Sie nicht autorisiertes Personal von Batterien fern
- Die Batterien müssen ordnungsgemäß entsorgt werden. Hierbei sind die örtlichen Bestimmungen zu beachten
- Batterien dürfen nicht verbrannt werden. Es besteht Explosionsgefahr


## 3. Montage

### 3.1 Überprüfung der Lieferung

Bewahren Sie die Transportkartons und das Verpackungsmaterial für die Spedition oder die Verkaufsstelle auf. Falls Anlagenteile während des Transports beschädigt wurden, reichen Sie innerhalb von 24 Stunden eine Transportschaden-Reklamation bei Ihrem Lieferanten ein. Wenn Sie eine Beschädigung erst nach der Annahme des Gerätes entdecken, reklamieren Sie diese bitte als verdeckten Schaden.

### 3.2 Auspacken der USV-Anlage

	<b>ACHTUNG</b>
Falls die USV-Anlage bei niedriger Umgebungstemperatur ausgepackt wird, kann es zu Kondensatbildung innerhalb und außerhalb des Gehäuses kommen. Installieren Sie die USV-Anlage nur, wenn Innen- und Außenseite vollständig trocken sind (Gefahr eines elektrischen Schlages).	

	<b>HINWEIS</b>
Bewegen und öffnen Sie die verpackte USV-Anlage vorsichtig. Lassen Sie die Komponenten in der Verpackung, bis diese installiert werden.	

Zum Auspacken der USV-Anlage und des Zubehörs:

1. Öffnen Sie den äußeren Karton und nehmen Sie die mit der USV-Anlage verpackten Zubehörteile heraus.
2. Heben Sie die USV-Anlage vorsichtig aus dem äußeren Karton.
3. Platzieren Sie die USV-Anlage an einer geschützten, ausreichend belüfteten Stelle, die frei von Feuchtigkeit, brennbaren Gasen und Korrosion ist.
4. Um Interferenzen mit anderen Geräten zu vermeiden, gewährleisten Sie einen Mindestabstand von 20cm zu diesen.

### 3.3 Überprüfung des Zubehörs


Beschreibung	YUNTO 500	YUNTO 800	YUNTO 1200	YUNTO 1500
USB-Schnittstellenkabel	1	1	1	1
10A Kaltgeräteverlängerung	2	2	2	2
Schnellstartanleitung	1	1	1	1
DataWatch-Software*				
Handbuch*				

\*Download unter [www.online-ups.com](http://www.online-ups.com)



Tabelle 1: Lieferumfang

### 3.4 Installation und Inbetriebnahme

Die USV-Anlage wird vollständig zusammengebaut geliefert.


ACHTUNG

Vergewissern Sie sich, dass die Gesamtnennleistung aller angeschlossenen Verbraucher die Kapazität der USV-Anlage nicht überschreitet. Die Stromaufnahme von induktiven Lasten oder Laserdruckern kann sehr hoch sein, bitte beachten Sie dies bei der Dimensionierung ihrer USV-Anlage.

1. Verbinden Sie die Verbraucher mit der USV-Anlage, ohne die Verbraucher einzuschalten.
2. Stecken Sie das Netzanschlusskabel für die USV-Anlage in eine Steckdose.
3. Betätigen Sie den  Schalter an der USV-Anlage bis ein kurzes akustisches Signal ertönt und die Status-LED  leuchtet.
4. Die USV-Anlage arbeitet nun im Normalbetrieb und versorgt die Verbraucher mit sicherem Strom.
5. Schalten Sie die Verbraucher der Reihe nach ein.






**HINWEIS**


Die internen Batterien lassen sich in weniger als acht Stunden auf 90% ihrer Kapazität aufladen. ONLINE empfiehlt, die Batterien nach der Installation oder nach längerer Lagerung 48 Stunden lang aufzuladen.

Die Batterieladung startet, sobald die USV-Anlage an das Versorgungsnetz angeschlossen und eingeschaltet ist.

**Starten im Batteriebetrieb**

1. Betätigen Sie den  Schalter an der USV-Anlage bis ein kurzes akustisches Signal ertönt und die Status-LED  leuchtet.
2. Die USV-Anlage startet, anschließend signalisiert das Display den Batteriebetrieb (s. Kapitel 4 *Betriebszustände*) und versorgt die angeschlossenen Verbraucher mit sicherem Strom.
3. Falls die Anzeige  aufleuchtet, beheben Sie alle Warnmeldungen (s. Kapitel 7 *Fehlerbehebung*) und starten Sie die USV-Anlage neu.

**Abschalten**

1. Betätigen Sie den  Schalter an der USV-Anlage. Die USV-Anlage schaltet aus.
2. Ziehen Sie das Netzanschlusskabel der USV-Anlage aus der Steckdose.

## 4. Anzeige und Bedienelemente

Die LEDs an der Gerätevorderseite signalisieren zusammen mit dem akustischen Signal den Betriebszustand der USV.



Abbildung 3: Bedienfeld und Display




Schalter / LED	Funktion	Alarm
	Ein-/Ausschalten	
	Normalbetrieb: Grüne LED leuchtet konstant	
	Batteriebetrieb: Grüne LED blinkt alle 10 Sekunden	Alle 10 Sekunden
	Batteriespannung niedrig: Grüne LED blinkt jede Sekunde, rote LED leuchtet konstant	Jede Sekunde
	Fehler: Rote LED leuchtet konstant	Dauerton
	Übertemperatur: Rote LED blinkt alle 0,5 Sekunden	

Tabelle 2: Anzeigebeschreibungen

## **5. Kommunikation und Schnittstellen**

### **5.1 USB-Schnittstelle**

Um die Kommunikation zwischen der USV-Anlage und einem Computer herzustellen, schließen Sie den Computer mithilfe eines geeigneten Datenkabels (USB-Kabel im Lieferumfang) an die USB-Schnittstelle der USV-Anlage an (s. Kapitel 0

Rückansicht).

Danach kann die USV-Anlage Daten über die DataWatch-Software (s. Kapitel 5.3 *DataWatch Software*) austauschen.

## **5.2 Überspannungsschutz für Daten- und Telefonleitungen (DSL / Telefon / Fax / Netzwerk)**

Der Überspannungsschutz filtert Überspannungen aus der Daten- und Telefonleitung. Hierzu verbinden Sie die ankommende Leitung mit dem IN-Anschluss auf der Rückseite der USV-Anlage. Den OUT-Anschluss verbinden Sie mit dem Endgerät. Der Datenleitungsschutz unterstützt Netzwerke mit einer Transferrate von 10 bis 1000 Mbit/s.

## **5.3 DataWatch Software**

Zum serienmäßigen Lieferumfang der YUNTO Serie gehört DataWatch, die umfassende Softwarelösung zum Shutdown und Management des PC- oder Serversystems sowie zum Monitoring der YUNTO und des Stromversorgungsnetzes. Um stets mit der aktuellen DataWatch-Version zu arbeiten, laden Sie diese bitte kostenlos im Downloadbereich unter [www.online-usv.de](http://www.online-usv.de) herunter.

DataWatch arbeitet im Hintergrund und kommuniziert ständig über das USB-Protokoll mit der YUNTO. Die bekannteste aller Funktionen: Automatische Datensicherung mit dem Schließen laufender Anwendungen und dem geordneten Herunterfahren des gesamten Systems mittels frei konfigurierbarer Shutdownroutine. Darüber hinaus verfügt DataWatch über ein umfangreiches Messaging-System, zeitgesteuerte Testroutinen sowie eine Ereignisprotokollierung.

DataWatch unterstützt alle aktuellen Betriebssysteme.


Als Client- / Server-Anwendung arbeitet DataWatch in Netzwerken und auf lokalen Workstations. Mittels optionalem RCCMD-Agent (Remote Console Command) lassen sich mehrere an einer USV-Anlage angeschlossene Server ohne zusätzliche Hardware über das Netzwerk ansprechen und steuern.

## 6. Wartung

### 6.1 Pflege und Wartung

Für eine lange Lebensdauer der Anlage sollte der Bereich um die USV-Anlage sauber und staubfrei sein. Falls es in der Umgebung der Anlage sehr staubig ist, reinigen Sie die Außenflächen der Anlage mit einem Staubsauger.


Um eine lange Lebensdauer der Batterien zu erreichen, sollte die Umgebungstemperatur unter 25°C betragen.

	HINWEIS
	<ul style="list-style-type: none"><li data-bbox="193 584 967 671">• Vergewissern Sie sich vor dem Transport der USV-Anlage, dass die USV-Anlage vom Versorgungsnetz getrennt und ausgeschaltet ist</li><li data-bbox="193 695 967 876">• Die Lebensdauer einer Batterie variiert je nach Nutzungshäufigkeit, Nutzungsintensität und Umgebungstemperatur. Nach Ablauf der zu erwartenden Lebensdauer haben weiter verwendete Batterien häufig deutlich verringerte Überbrückungszeiten. Tauschen Sie die Batterien rechtzeitig aus, damit die Anlage immer mit optimaler Leistung laufen kann</li></ul>


### 6.2 Lagerung


Falls Sie die USV-Anlage über längere Zeit lagern, laden Sie die Batterie alle drei Monate auf indem Sie die USV-Anlage für fünf Stunden an das Versorgungsnetz anschließen. Die Lagerung sollte an einem trockenen und kühlen Ort erfolgen.

### 6.3 Batteriewechsel

	HINWEIS
	Entfernen Sie die Batterien nicht, solange die USV-Anlage im Batteriebetrieb läuft.


Zum Austauschen der Batterien muss die USV-Anlage ausgeschaltet, vom Versorgungsnetz getrennt und geöffnet werden. Ein Batteriewechsel im laufenden Betrieb ist nicht möglich.

	ACHTUNG
<ul style="list-style-type: none"><li>• Wartungsarbeiten sollten durch einen qualifizierten Techniker durchgeführt werden, der mit Batterien und den nötigen Sicherheitsvorkehrungen vertraut ist. Halten Sie unbefugtes Personal von den Batterien fern</li><li>• Batterien bergen das Risiko eines elektrischen Schlags oder einer Verletzung durch hohe Kurzschlussströme. Halten Sie folgende Sicherheitsvorkehrungen ein:<ul style="list-style-type: none"><li>○ Nehmen Sie Uhren, Schmuck und andere Metallgegenstände ab</li><li>○ Verwenden Sie nur Werkzeug mit isolierten Griffen</li><li>○ Legen Sie Werkzeuge oder Metallteile nicht auf den Batterien ab</li></ul></li><li>• Die Batterien dürfen nur gegen die gleiche Anzahl typgleicher Batterien ausgetauscht werden</li><li>• Batterien müssen sachgemäß entsorgt werden. Richten Sie sich bei der Entsorgung nach den örtlich geltenden gesetzlichen Bestimmungen</li><li>• Batterien dürfen nicht verbrannt werden. Es besteht Explosionsgefahr</li><li>• Öffnen oder beschädigen Sie die Batterie(n) nicht. Die Batteriesäure kann Augen und Haut angreifen sowie Vergiftungen bewirken</li></ul>	

	ACHTUNG
<ul style="list-style-type: none"><li>• GEFAHR EINES ELEKTRISCHEN SCHLAGS. Nehmen Sie auf keinen Fall selbst Veränderungen an der Verkabelung oder den Anschlüssen der Batterie vor. Der Versuch, eigenständig die Verkabelung der Batterie zu verändern, kann zu ernsthaften Verletzungen führen</li><li>• Die Batterien der USV-Anlage haben ein hohes Gewicht. Beim Umgang mit den schweren Batterien ist Vorsicht geboten</li></ul>	

## 6.4 Entsorgen der Altbatterien oder der USV-Anlage

Erkundigen Sie sich vor Ort bei einer Recycling-Stelle, wie die Altbatterie oder die USV-Anlage ordnungsgemäß entsorgt werden können. Altbatterien können auch kostenlos bei ONLINE entsorgt werden. Bitte kontaktieren Sie hierzu den Support (s. Kapitel 8 *Support*).

	ACHTUNG
<ul style="list-style-type: none"><li>• Batterien dürfen nicht verbrannt werden. Es besteht Explosionsgefahr</li><li>• Batterien müssen ordnungsgemäß entsorgt werden. Informieren Sie sich über die Entsorgungsvorschriften vor Ort</li><li>• Öffnen oder beschädigen Sie die Batterie(n) nicht. Die Batteriesäure kann Augen und Haut angreifen, sowie Vergiftungen bewirken</li></ul>	

## 7. Fehlerbehebung

Die YUNTO ist für den selbstständigen Betrieb ausgelegt und meldet eventuell auftretende Probleme automatisch.


Betriebszustand	Mögliche Ursache	Maßnahme
Keine LED-Anzeige am Frontpanel.	Die Batteriekapazität ist zu gering.	Laden Sie die Batterie min. 8 Stunden.
	Batterie ist alterungsbedingt verschlissen oder defekt.	Ersetzen Sie die Batterie (s. Kapitel 6.3).
	Die USV-Anlage ist nicht eingeschaltet.	Betätigen Sie den ON-Schalter.
Dauerhafter Alarmton und rote  LED während vorhandener Netzspannung.	Die USV-Anlage ist überlastet.	Überprüfen Sie, ob die gesamte Last die Kapazität der USV-Anlage übersteigt. Reduzieren Sie ggf. die Last.
	Fehler	Kontaktieren Sie den ONLINE-Support (s. Kapitel 8).
Alarmton alle 2 Sekunden während Netzspannung vorhanden.	Batterie ist alterungsbedingt verschlissen oder defekt.	Ersetzen Sie die Batterie (s. Kapitel 6.3).
	Ladegerät defekt.	Kontaktieren Sie den ONLINE-Support (s. Kapitel 8).
Überbrückungszeit ist kürzer als erwartet.	Die USV-Anlage ist überlastet.	Überprüfen Sie, ob die gesamte Last die Kapazität der USV-Anlage übersteigt. Reduzieren Sie ggf. die Last.
	Die Batteriekapazität ist zu gering.	Laden Sie die Batterie min. 8 Stunden.
	Batterie ist alterungsbedingt verschlissen oder defekt.	Ersetzen Sie die Batterie (s. Kapitel 6.3).
LED blinkt während normaler Netzspannung.	Netzkabel nicht korrekt angeschlossen.	Überprüfen Sie die Netzleitung und schließen diese ordnungsgemäß an.

Tabelle 3: Fehlerbehebung



## 8. Support

Die ONLINE USV-Systeme AG (ONLINE) gehört zu den führenden Herstellern von unterbrechungsfreien Stromversorgungen (USV). Seit 1988 beschäftigt sich das deutsche Unternehmen mit Entwicklung, Fertigung, Vertrieb und Support von USV-Systemen. Nach verkauften Stückzahlen sind die Produkte von ONLINE die deutsche Nummer eins im USV-Markt und wegen ihrer hohen Qualität und des exzellenten Supports international anerkannt.

Als deutscher Anbieter garantiert ONLINE direkte Ansprechbarkeit, unbürokratische Bearbeitung und kürzeste Reaktionszeiten. Umfassende Unterstützung ist selbstverständlich – vor und nach dem Kauf.

Bei ONLINE werden zuverlässige Support- und Serviceleistungen groß geschrieben.

- Direkte Beratung und Support kostenlos unter:  
Software-Hotline: +49 (89) 242 39 90 - 13  
Hardware-Hotline: +49 (89) 242 39 90 - 18
- Kostenloser 24h-Vorabaustausch
- Interaktiver USV-Konfigurator im Internet oder als App
- 2 Jahre Vollgarantie, optionale Verlängerung
- Unbürokratische 14 Tage Geld-zurück-Garantie
- Hohe Warenverfügbarkeit und dichtes Distributionsnetz

Weitere Informationen: [www.online-usv.de](http://www.online-usv.de)

## 9. Technische Daten

### 9.1 Spezifikation

Modell	YUNTO 500	YUNTO 800	YUNTO 1200	YUNTO 1500
Artikel-Nr.	Y500	Y800	Y1200	Y1500
<b>Elektrische Eigenschaften</b>				
Nennleistung (VA / W)	500 / 300	800 / 480	1200 / 720	1500 / 900
Eingangsspannung und Toleranz Normalbetrieb	230V (180 – 270V)			
Frequenz	50 / 60Hz (automatische Erkennung) +/-5Hz			
Eingangsstrom, max.	3,3A	5,2A	7,8A	9,7A
Kaltstartfunktion	Ja			
Ausgangsspannung	230V +/-10%			
Ausgangsfrequenz Batteriebetrieb	50 / 60Hz +/-1Hz			
Kurvenform	Simulierte Sinus			
Wirkungsgrad, Normalbetrieb	>95%			
Batteriebetrieb	70%			
Verlustleistung, max.	15W	24W	36W	45W
<b>Anschlüsse</b>				
Eingang	1x IEC320 C14 (10A)			
Ausgänge, 10A	3x IEC320 C13 (10A)	3x IEC320 C13 (10A)	5x IEC320 C13 (10A)	5x IEC320 C13 (10A)
<b>Batterien</b>				
Typ. Überbrückungszeiten bei 50 bzw. 100% Last und pf=0,6	6 / 3	6 / 2,5	6 / 3	6 / 2,5
Batterietyp	1x 12V / 7Ah	1x 12V / 9h	2x 12V / 7Ah	2x 12V / 9Ah
Ausführung	Versiegelt, wartungsfrei, ventilgeregelt, Blei/Säure, Lebenserwartung 3 bis 5 Jahre gemäß EUROBAT			
Ladestrom	0,5A			
Ladedauer	<8 Stunden auf 90%			
<b>Kommunikation</b>				
USB	Ja			
Modem / Netzwerk Überspannungsschutz	Ja			

<b>Betriebsbedingungen, Normen und Zulassungen</b>				
Betriebstemperatur	0 – 40°C			
Lagertemperatur	-15 – 50°C			
Rel. Luftfeuchtigkeit	0 – 90%			
Geräuschentwicklung	Lautlos			
Sicherheit	EN62040-1: 2008 +A1: 2013			
EMV, Performance	EN62040-2: 2006			
Zulassung	CE			
Schutzklasse	IP20			
<b>Abmessungen / Gewicht</b>				
Abmessungen (B x H x T)	80,1 x 177,5 x 232		90,9 x 238,7 x 282	
Gewicht	3,3kg	3,8kg	5,7kg	6,6kg

Tabelle 4: Spezifikation

## 9.2 Rückansicht

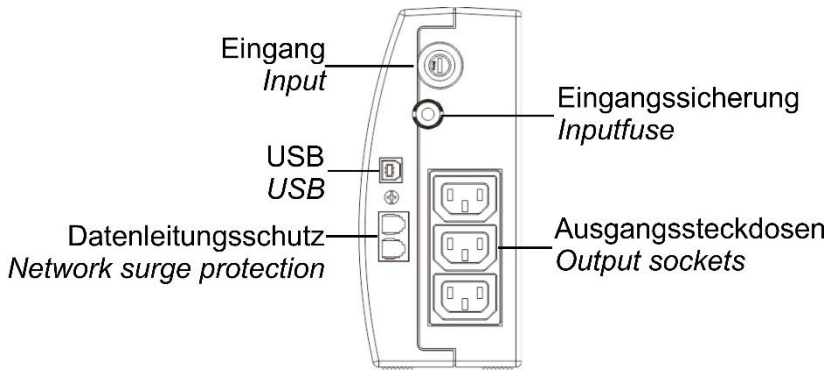


Abbildung 4: Rückansicht YUNTO 500 - 800

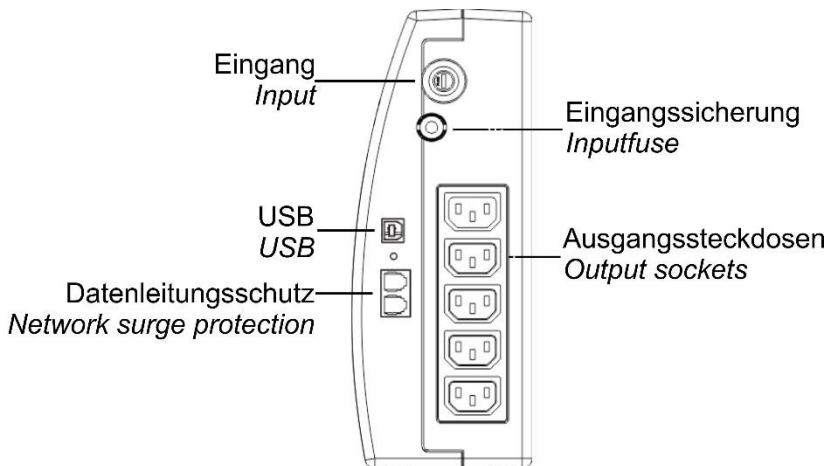


Abbildung 5: Rückansicht YUNTO 1200 - 1500

### 9.3 CE Bestätigung

Online  
 USV-Systeme AG  
 Luise-Ullrich-Str. 8  
 D-82031 Grünwald/Germany  
 Telefon +49(0)89/2423990-10  
 Telefax +49(0)89/2423990-20



#### DECLARATION of CONFORMITY

Herewith we confirm,  
 ONLINE USV-Systeme AG, Luise-Ullrich-Str. 8, 82031 Grünwald / Germany,  
 that

Product: Uninterruptible Power Supply  
 Typ: **YUNTO 500 (Art.-Nr. Y500),  
 YUNTO 800 (Art.-Nr. Y800),  
 YUNTO 1200 (Art.-Nr. Y1200),  
 YUNTO 1500 (Art.-Nr. Y1500)**

corresponds to the provisions of following directives:  
 - 2014 / 35 / EU (Low voltage directive)  
 - 2014 / 30 / EU (EMC directive)

For the evaluation of the compliance with these directives, the following standards and specifications were applied:

Low voltage directive: EN62040-1: 2008 + A1: 2013  
 EN60950-1: 2006 + A11: 2009 + A1: 2010 + A12: 2011 + A2: 2013 (just YUNTO 500, YUNTO 800)  
 EMC directive: EN62040-2: 2006  
 EN61000-4-2: 2009, EN61000-4-3: 2006 + A1: 2008 + A2: 2010,  
 EN61000-4-4: 2012, EN61000-4-5: 2014, EN61000-2-2: 2002

Name: Sven O. Spitzley  
 Position / Titel: Vorstand, Dipl.-Ing. (FH)

Grünwald, 11. July 2017

Bankverbindung:  
 VR-Bank  
 Landsberg-Ammersee eG  
 BLZ 700 916 00  
 Kto.-Nr. 5 267 110

BIC: GENODEF1DSS  
 IBAN: DE09 7009 1600  
 0005 267110

Vorstand:  
 Hans Setzle (Vorsitzender)  
 Sven Spitzley  
 Aufsichtsratsvorsitzender:  
 André Kollmuß

Amtsgericht München  
 HRB 138051

Ust-Id-Nr./VAT REG.No.  
 DE 128672915

Y500-1500\_CE-Declaration\_2017/7/11

## 10. Garantie

Die ONLINE USV-Systeme AG (ONLINE) gewährleistet, dass dieses Produkt für die Dauer von zwei Jahren ab Kaufdatum frei von Material- und Fertigungsfehlern ist. Die Verpflichtung von ONLINE gemäß dieser Garantie ist auf die Reparatur oder den Ersatz (Entscheidung trifft ONLINE) jeglicher defekter Produkte begrenzt. Bevor unter die Garantie fallende Wartungsleistungen in Anspruch genommen werden können, muss beim Kundendienst eine Warenrücknahmenummer (Returned Material Authorization / RMA) angefordert werden. Produkte müssen als vom Absender bezahlte Sendung zurückgeschickt werden, und eine kurze Beschreibung des aufgetretenen Problems sowie einen Nachweis von Ort und Datum des Kaufs enthalten. Diese Garantie gilt nicht für Geräte, die durch Unfall, Fahrlässigkeit oder Missbrauch beschädigt, oder in irgendeiner Weise verändert oder modifiziert wurden.

Von hierin vorgesehenen Ausnahmen abgesehen, übernimmt ONLINE keinerlei ausdrückliche oder stillschweigende Garantie, einschließlich der Zusicherung handelsüblicher Qualität oder der Eignung für einen bestimmten Zweck. In einigen Gerichtsbarkeiten ist die Einschränkung oder der Ausschluss stillschweigender Garantien untersagt, so dass die vorstehenden Einschränkungen oder Ausschlüsse für den Käufer möglicherweise nicht gelten.

Von hierin vorgesehenen Ausnahmen abgesehen, haftet ONLINE unter keinen Umständen für unmittelbare, mittelbare, besondere, Neben- oder Folgeschäden, die infolge der Benutzung dieses Produkts entstehen, selbst wenn ONLINE über die Möglichkeit solcher Schäden in Kenntnis gesetzt wurde. ONLINE haftet insbesondere nicht für Kosten jeglicher Art, wie z.B. entgangene Gewinne oder Einkünfte, den Verlust von Geräten, Verlust der Nutzung eines Gerätes, Verlust von Software oder Daten, Ersatzkosten, Ansprüche von Dritten oder andere Kosten.

Der Inhalt unterliegt dem Urheberrecht Copyright © 2017 der ONLINE USV-Systeme AG. Alle Rechte vorbehalten. Vervielfältigung im Ganzen oder in Teilen ist ohne Erlaubnis nicht gestattet.